

XXI NAUKOWO-TECHNICZNA KRAJOWA KONFERENCJA SPAWALNICZA „postęp, innowacje i wymagania jakościowe procesów spajania”

Organizatorzy:

Zachodniopomorska Sekcja Spawalnictwa SIMP

**Polskie Towarzystwo Badań Nieniszczących i Diagnostyki Technicznej – SIMP O/Szczecin
Biuro Techniki Spawalniczej „BM”**

W dniach od 26 do 28 maja 2015 odbyła się w Międzyzdrojach coroczna konferencja branży spawalniczej i badań nieniszczących pod patronatem Urzędu Dozoru Technicznego, w której uczestniczyło wielu specjalistów reprezentujących przemysł, jednostki dozоровe oraz ośrodki naukowe. Tradycja konferencji sięga dwóch dekad i stanowi ważny punkt kalendarza spawalników. Okrągły jubileusz został uświetniony prezentacją-retrospekcją Pana mgr. inż. Bogusława Olecha – członka komitetu organizacyjnego (PTBNI DT), zatytułowaną „Dwadzieścia lat Szczecińskich Konferencji Spawalniczych” (artykuł pod tym samym tytułem został opublikowany w majowym numerze Przeglądu Spawalnictwa). Podczas konferencji wymieniano poglądy i doświadczenia firm produkcyjnych, handlowych i jednostek dozоровych, prezentowano wyniki badań naukowych w kontekście aktualnych osiągnięć i rozwoju inżynierii spajania i NDT. Poniżej przedstawiono szczegółowo prezentacje wygłoszone w dziesięciu sesjach referatowych.



Sesja I – przewodniczył prof. Tomasz Chmielewski (PW)

1. Dwadzieścia lat Szczecińskich Konferencji Spawalniczych - mgr inż. Bogusław Olech, PTBNI DT

2. Własności i struktura spawanych hybrydowo HLAW (wiązka laserowa - FCAW) stali obrabianej termomechanicznie S700MC - dr hab. Jacek Górka, PŚI., dr inż. Sebastian Stano, IS

3. Spawanie laserowe rur ożebrowanych ze stali austenitycznych - prof. Janusz Adamiec, PŚI, mgr inż. Michał Więcek, Energoinstal, dr inż. Agata Turowska, PŚI.

Sesja II – przewodniczył dr hab. Jacek Górka (PŚI)

1. Problemy spawalnicze przy modernizacji starych mostów kolejowych - dr inż. Janusz Hołowaty, prof. Bernard Wichtowski, (ZUT w Szczecinie)

2. Technologia spawania wielkogabarytowych pierścieni konstrukcji offshore - mgr inż. Marek Saperski Biuro Techniki Spawalniczej „BM”, Szczecin

3. Ocena możliwości naprawy rurociągu podwodnego ze stali API 5L X65 przy zastosowaniu spawania mokrego - dr inż. Grzegorz Rogalski, dr inż. Dariusz Fydrych, prof. Jerzy Łabanowski PG

Sesja III – przewodniczył dr inż. Krzysztof Kudła (PCz)

1. Zastosowanie robotów spawalniczych w produkcji bram przemysłowych na przykładzie wdrożenia w firmie WIŚNIEWSKI - inż. Mirosław Nowak, mgr inż. Jacek Buchowski, mgr inż. Karol Jędrzejak, mgr inż. Daniel Wiśniewski, Technika Spawalnicza, Poznań

2. Wybrane aspekty napraw odlewów korpusów urządzeń energetycznych - dr inż. Robert Bęczkowski, dr inż. Marek Gucwa (PCz).

3. Struktura zatrudnienia a ekonomia w robotyzacji procesów spawalniczych - mgr inż. Monika Rostecka, IS

Sesja IV – przewodniczył dr inż. Ryszard Pakos (ZUT/PRS)

1. Wpływ mechanizacji spawania złączy rurowych metodą FCAW (136) na własności procesu - inż. Konrad Wojnarowski, JT Sp. z o.o. Warszawa, prof. Tomasz Chmielewski, prof. Dariusz Golański (PW), dr inż. Marek Węglowski, Akademia Spawania, Warszawa

2. Wyznaczanie temperatury podgrzewania wstępnego przed spawaniem - podstawowe metody - mgr inż. Arkadiusz Makówka, UDT





3. Zastosowanie krótko-czasowej transformaty Fouriera do analizy procesu spawania elektrodą otuloną - mgr inż. Benedykt Ślęzak, Lincoln Electric Bester, dr hab. inż. Marek Fidali (PŚI)

Sesja V – przewodniczył dr inż. Jacek Bielawski (Biuro Inżynierskie BiST)

1. Wykorzystanie niskoenergetycznego procesu CBT do łączenia stali wysokostopowej z miedzią - dr inż. Artur Czupryński, dr inż. Tomasz Kik, dr hab. inż. Jacek Górka (PŚI).

2. Norma EN 1090 i jej wymagania w zakresie zabezpieczenia antykorozyjnego stalowych - mgr inż. Jerzy Kozłowski, SLV - GSI Polska

3. Właściwości normalizowanej stali zlewnej mostu kolejowego po 75 latach eksploatacji - prof. Bernard Wichtowski, mgr inż. Zdzisław Woźniak (ZUT)



Sesja VI – przewodniczył prof. Bernard Wichtowski (ZUT)

1. Mikrostrukturalne procesy degradacyjne normalizowanej stali zlewnej z mostu kolejowego - prof. Bernard Wichtowski, prof. Walenty Jasiński (ZUT)

2. Naprawa odlewów stalowych typu duplex GX2CrMoCu25-6-3-3 metodą MAG drutem proszkowym - mgr inż. Marcin Żuk (PŚI)

3. Technologie spawalnicze podczas remontu pieca obrotowego w cementowni - inż. Jakub Kozłowski, Sekcja Spawalnicza SIMP, Częstochowa

Sesja VII – przewodniczył dr inż. Kwiryn Wojsyk (PCz)

1. Wymagania spawalnicze dla instalacji rurociągowych w systemach dystrybucji gazów wysokiej czystości w przemyśle półprzewodnikowym - dr inż. Krystian Meka, Biuro Inżynierskie KMS

2. Plany jakości przy wytwarzaniu konstrukcji stalowych - dr inż. Robert Bęczkowski, dr inż. Marek Gucwa (PCz)

3. Monitorowanie procesów cieplnych spawania - dr inż. Krzysztof Kudła, mgr inż. Krzysztof Makles, (PCz)

Sesja VIII – przewodniczył dr inż. Krystian Meka (Biuro Inżynierskie KMS)

1. Napawanie stopami niklu na przykładzie materiałów dodatkowych z oferty NST - mgr inż. Jacek Zajączkowski, NST Polska

2. Porównanie klasycznych mieszanin gazowych do spawania GMAW z mieszanekami o niższej zawartości CO₂ w argonie, ze szczególnym uwzględnieniem wtopienia - Miroslav Mucha, Jozef Iskierka, Milan Urban, Gabriel Peller, Air Liquide

3. Ocena skłonności do pęknięcia gorącego złączy spawanych ze stali 304H - dr inż. Agata Turowska, prof. Janusz Adamiec (PŚI)

4. Dyskusja

Sesja IX – przewodniczył dr inż. Marek Węglowski (Akademia Spawania)

1. Ocena zagrożenia kruchym pękaniem spawanych elementów konstrukcji stalowych - prof. Krzysztof Werner, dr inż. Kwiryn

Wojsyk (PCz)

2. Zmiany do norm PN-EN 13480-4/A1 i PN-EN 13480-5/A1 istotne dla procesu wytwarzania rurociągów - mgr inż. Łukasz Olichwer, UDT

3. Ograniczenie wodoru dyfundującego w spoinie przez zastosowanie spawania bezszwowymi drutami proszkowymi - mgr inż. Leszek Marek, Bohler Uddeholm Polska

Sesja IX – przewodniczył mgr inż. Bogusław Olech (PTBNiDT)

Tradycyjnie, zwieńczeniem konferencji były trzy bardzo atrakcyjne wycieczki techniczne do obiektów w Świnoujściu: 1) Gazoportu w budowie; 2) Fortu Gerharda – pruski obiekt broniący dostępu do portu – b. interesujący spektakl historyczny w oryginalnej scenarii; 3) Morskiej Stoczni Remontowej



Kolejna edycja Konferencji odbędzie się w Międzyzdrojach w dniach 13-16 czerwca 2016, informacje będą umieszczane na stronie www.saperski.com.pl,

kontakt do komitetu organizacyjnego:

e-mail: biuro@saperski.com.pl

tel/fax: 91 487 88 19

tel. kom. 601 669 521