Edited with the trial version of
Foxit Advanced PDF Editor
To remove this notice, visit:
www.foxitsoftware.com/shopping

HEG

KISTLER
CUTTING AND WELDING TECHNIQUES

Linia do spawania blachownic VBL jest zaprojektowana do spawania ciągłego profili dwuteowników H i teowników T, zarówno równoległościennych jak i nierównoległościennych.

Linia VBL utrzymuje środnik w pozycji pionowej.

Po powiązaniu środnika z linią centralną pułki wymagane jest szczepianie z wyjątkiem przedniej części prowadzącej.

Środnik i pierwsza dolna półka są doprowadzane do urządzenia VBL, odbywa się spawanie równocześnie z dwóch stron profilu na całej jego długości.

Po skończonym procesie spawania pierwszej dolnej półki z średnikiem profil jest odwracany o 180°, szczepiany z drugą półką i proces jest powtarzany dla uzyskania dwuteownika.

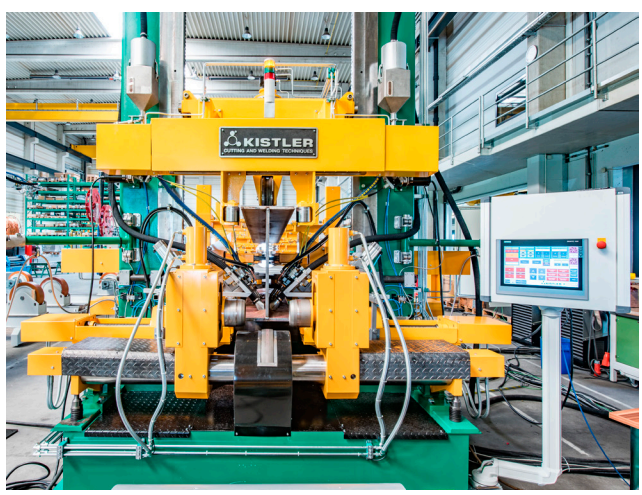


VERTICAL **H BEAM**

LINIA DO SPAWANIA BLACHOWNIC **VBL**

www.foxitsoftware.com/shopping





Specyfikacja:

	Mała		Średnia		Duża	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
Wysokość środnika mm	180	2 000	200	3 000	250	5 000
Grubość środnika mm	8	25	8	30	8	50
Szerokość półki mm	100	1 000	150	1 250	100	2 000
Grubość półki mm	8	50	8	50	8	100
Waga w kg/m		1000		2 000		3 000
Długość w mm	2 000	25 000	2 000	45 000	2 000	45 000

KISTLER
CUTTING AND WELDING TECHNIQUES

Kistler Maschinen- und Anlagenbau GmbH
Mackstrasse 84
D-88348 Bad Saulgau, Germany
Tel +49 (0) 75 81 4 88 82-0
Fax +49 (0) 75 81 4 88 82-22
info@kistler-machine.de
www.kistler-machine.de

HEG

HEG Mariusz Myśliwiec
ul. Południowa 25
71-001 Szczecin

tel. 91 435 87 57 mob.
+48 603 710 809 mob.
+48 601 564 476